

## Technisches Merkblatt **ferax<sup>®</sup> 20-1K-PUR-Konstruktionsklebstoff**

### ANWENDUNGSGEBIET

**ferax<sup>®</sup> 20** ist ein lösungsmittelfreier, fugenfüllender, universell einsetzbarer Polyurethan-Konstruktionsklebstoff mit besonders schneller Reaktionszeit und zähelastischer Klebefuge.

**ferax<sup>®</sup> 20** wird für verschiedene Anwendungen im Fenster- und Treppenbau, Bauhandwerk u.a. zur Fixierung von Stützen für Doppelfussböden sowie bei verschiedenen Anwendungen im Montagebereich und diversen Industriebereichen in Fachbetrieben eingesetzt.

**ferax<sup>®</sup> 20** zeigt an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen, Keramik, Metallen, Duro- und Thermoplasten ausgezeichnete Haftung bei entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen.

**ferax<sup>®</sup> 20** erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4, geprüft bei IFT, Rosenheim, Prüfbericht-Nr. 505 28322/1, sowie geprüft nach WATT 91 ~7,6N/mm<sup>2</sup>, Prüfbericht 505 28322/2.

**ferax<sup>®</sup> 20** ist bei Dallas Laboratories, Texas, USA geprüft nach ASTM D-3498, ASTM C-557 und AFG-01

### TECHNISCHE ANGABEN

BASIS	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt <+240°C) VOC-frei nach VOC-Richtlinie-Schweiz		
FARBE	des ausgehärteten Films		beige
FILMEIGENSCHAFT	des ausgehärteten Films		zähelastisch
VISKOSITÄT	bei +20°C		mittelviskos-pastös
DICHTE	nach EN 542 bei +20°C	ca.	1,52 g/cm <sup>3</sup>
HAUTBILDEZEIT - trocken	bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	5 min
HAUTBILDEZEIT - nass	bei +20°C, mit Wasser bestäubt, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	2 min
FUNKTIONSFESTIGKEIT	je nach Anwendung bei +20°C	ca.	15 min
AUSHÄRTEZEIT	2,5mm Klebstoffraupe, bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte	ca.	24 h
MINDESTVERARBEITUNGS- TEMPERATUR		ab	+7 °C

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Oberflächen der zu klebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel entfernen. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit werden die Klebeflächen angeschliffen; ggf. ist ein Primern der Klebeflächen mit **ferax-Primer** empfehlenswert.

**ferax<sup>®</sup> 20** wird einseitig auf eines der Füge-teile als Raupe aufgetragen. Der Klebstoff ist feuchtigkeitshärtend, d.h. bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte <8% miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (benebelt) werden um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen.

-2-

## Technisches Merkblatt ferax® 20-1K-PUR-Konstruktionsklebstoff

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Füge­teile werden innerhalb der HAUTBILDEZEIT (nach Befeuchtung max. 2min) gefügt und bei Bedarf bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepresst.

**ferax®20** quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf; hervor­getreter Klebstoff kann im frischen Zustand mit **ferax-Reiniger Clean 2000** entfernt werden.

Im ausgehärteten Zustand ist **ferax®20** schleifbar und überlackierbar.

\* **Beachten:** Die Viskosität von 1-K-PUR-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C.

\* Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit !

\* **Verklebung Alu:** Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben.

\* Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

\* Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst >1N/mm<sup>2</sup> sein.

\* Bei Klebefugendicken > 2,5 mm sind die Abbinde-, Press- und Durchhärtezeiten deutlich länger, Klebefugendicken ≥ 5 mm sind auszuschließen.

**Beachten Sie die Technischen Informationen**

**“Holz-Verleimungen im Außenbereich“, “Metall-Verklebungen“**

### AUFTRAGSMENGE

je nach Trägermaterial

ca. 150-300 g/m<sup>2</sup>

HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

### REINIGUNG

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **ferax®20** erfolgt mit **ferax-Reiniger Clean 2000**.

Eine Reinigung von ausgehärtetem **ferax®20** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

### LAGERUNG

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 18 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

### GEBINDEGRÖSSE

310ml (470g) PE-Eurokartusche, VE 12 Kartuschen/Karton.

Auf Anfrage stehen andere Gebindegrößen, z.B: 600ml-Schlauchbeutel zur Verfügung.

### KENNZEICHNUNG

**Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.**

*Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.*

01-2014 Diese Unterlage ersetzt frühere Ausgaben